

# レタンWBエコ EV クリヤーQ

## 1. 製品ラインアップ

製品コード	製品名	容量	危険物分類
396-063	レタンWBエコ EV クリヤーQ ベース	3.6kg	非危険物
396-064	レタンWBエコ EV クリヤーQ 硬化剤	1.8kg	4類 第2石油類
396-062	レタンWBエコ EV クリヤー ポカシ用添加剤	0.9kg	4類 第3石油類
396-881	レタンWBエコ EV 881 ST希釈水	3.5L、16L	非危険物

## 2. 特長

- ①作業者の安全、周辺環境への配慮に適した水性クリヤーです。  
・有機溶剤中毒予防規則(有機則)対応 ・特定化学物質障害予防規則(特化則)対応 ・PRTR法対応
- ②低臭です。
- ③フラッシュオフタイムなしの連続塗装タイプのクリヤーです。

## 3. 塗装要領

### ①調合

ベース	硬化剤(%)	希釈水(%)
100	50	5~25

### ※混合手順

- ①ベースに硬化剤を入れ攪拌、②希釈水を調合すること。  
混合手順が異なるとタレの原因になりますのでご注意ください。
- ※各種樹脂パーツにも使用可能です。

### ②塗装(スプレーガン条件):アネスト岩田 WS-400(ノズル口径:1.4mm)の場合

項目	条件
吐出量(回転数)	2.0~3.0
エア圧力(手元)(MPa)	0.20~0.25
スプレーガン距離(cm)	15~25
パターン幅	全開
塗装回数	2

## ● 塗装仕様

工程	作業要領	作業のポイント															
①クリヤー塗装	<table border="1"> <tr> <td>(ベース)</td> <td>(硬化剤)</td> <td>(希釈水)</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>+</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>+</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>5~25</td> </tr> <tr> <td colspan="3">… A</td> </tr> </table>	(ベース)	(硬化剤)	(希釈水)	100	+	50			+			5~25	… A			<ul style="list-style-type: none"> <li>●混合手順①ベースに硬化剤を入れ攪拌、②希釈水を混合。 ※混合手順が異なるとタレの原因になりますのでご注意ください。</li> <li>※塗装後、肌ノビしますので塗り肌と仕上がり肌異なる場合があります。</li> </ul>
(ベース)	(硬化剤)	(希釈水)															
100	+	50															
		+															
		5~25															
… A																	
②クリヤーポカシ際の肌調整	<table border="1"> <tr> <td>A</td> <td>+</td> <td>50</td> <td>… B</td> </tr> <tr> <td colspan="4">肌調整2回目 (ポカシ用添加剤)</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>+</td> <td>50</td> <td></td> </tr> </table>	A	+	50	… B	肌調整2回目 (ポカシ用添加剤)				B	+	50		<ul style="list-style-type: none"> <li>&lt;クリヤーポカシ部の足付け&gt;</li> <li>●細目コンパウンドで足付けをする。</li> <li>●ポカシ用添加剤追加後、よく攪拌する。 ※ポカシ用添加剤を追加すると、粘度が上がりますが異常ではありません。</li> </ul>			
A	+	50	… B														
肌調整2回目 (ポカシ用添加剤)																	
B	+	50															
③乾燥※強制乾燥必須	強制乾燥までのセッティングタイム:15分以上 ※詳細は上記4.表を参照	<ul style="list-style-type: none"> <li>●急激な昇温は避ける。</li> <li>※塗装環境15℃以下の場合、加温して塗装することを推奨します。</li> </ul>															
④磨き仕上げ	各種磨き仕上げ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●P1500~3000でゴミ処理を行い、コンパウンドで磨き、肌ツヤを整える。</li> </ul>															

■下記の注意事項を守って下さい。  
 ■詳細な内容については、安全データシート(GDS)をご参照下さい。  
 ■取り扱い(取り扱)作業中+乾燥中+物に換気をよくし、蒸気、粉塵等を吸い込まないようにして下さい。  
 必要な防護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を専用して、身体に付着、又は、吸入しないようにして下さい。露出文に以下の表示がある場合は、中毒・健康障害の恐れがあるため、下記の保護具の着用や局所排気装置を設けるようにして下さい。  
 ●吸入注意:有機溶剤中毒予防マスク、又は、蒸気マスクを着用して下さい。また、取り扱いは作業場所には局所排気装置を設けるようにして下さい。  
 ●皮膚付着注意:袖口・タリ等防止用、長袖の作業服・手袋を専用して下さい。皮膚を蒸らす場合はただちに使用を中止して下さい。取り扱いは後、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を必ず行って下さい。蒸気取って来たり、取っ手をローフックで吊り下げたりしないで下さい。指定された材料と混合(多液品の混合・希釈等)する場合は、指定された材料の包装文・注意事項も参照して下さい。■(誤使用)指定された材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないで下さい。■(誤使用)指定された材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないで下さい。■(誤使用)指定された材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないで下さい。■(誤使用)指定された材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないで下さい。

## 4. 可使用時間・乾燥時間(強制乾燥必須)

	20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃
可使用時間	1時間	30分	15分	10分	—	—
コンパウンド磨き可能時間	—	—	—	60分	40分	20分

- ※強制乾燥前には必ず15分以上のセッティングタイムを取ってください。
- ※塗装後は2時間以内に強制乾燥を実施してください。
- ※ポカシ際の乾燥時間は上記表の1.5倍必要となります。
- ※可使用時間を越えた場合、使用しないでください。
- ※強制乾燥時間はポディー温度が上記表の温度に達してから時間です。

## 5. 適合カラーベース

レタンWBエコ EV

## 6. つや消し仕様

設定なし

## 7. 注意事項

- ※各仕様の数値は参考値です。諸条件により変動しますのでご注意ください。
- ※硬化剤、希釈水、ポカシ用添加剤の混合は重量比です。
- ※希釈水はレタンWBエコ EV 881 ST希釈水を使用してください。
- ※ECOパテ3塗布前は、必ずノックロムプライマーを塗装してください。
- ※硬化剤は空気中の水分と反応しやすいため、使用後はすぐに密閉して保管してください。
- ※塗装環境15℃以下の場合、加温して塗装することを推奨します。  
(セッティングタイムが長くなるため)

### <保管方法>

- ベース:屋内貯蔵、凍結注意(5~35℃で保管)
- 硬化剤:屋内貯蔵、高温注意(30℃以下で保管)

## 関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ  
www.kansai.co.jp

本 社 TEL (03)5711-2600 FAX (03)5711-8833 中部販売部 TEL (052)262-0921 FAX (052)262-0921  
 東北販売部 TEL (013)164-2424 FAX (013)164-5757 大阪販売部 TEL (06)6203-5701 FAX (06)6203-5633  
 北北販売部 TEL (022)227-2721 FAX (022)288-2023 千葉販売部 TEL (043)282-7191 FAX (043)284-2285  
 長野販売部 TEL (026)637-8700 FAX (026)637-8223 西国販売部 TEL (087)724-5494 FAX (087)724-4950  
 東京販売部 TEL (03)5711-8800 FAX (03)5711-8833 九州販売部 TEL (092)441-3389 FAX (092)441-3389

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもありますのでご諒承ください。

ご用命は